

Multifit Batterien

*The long journey
battery*

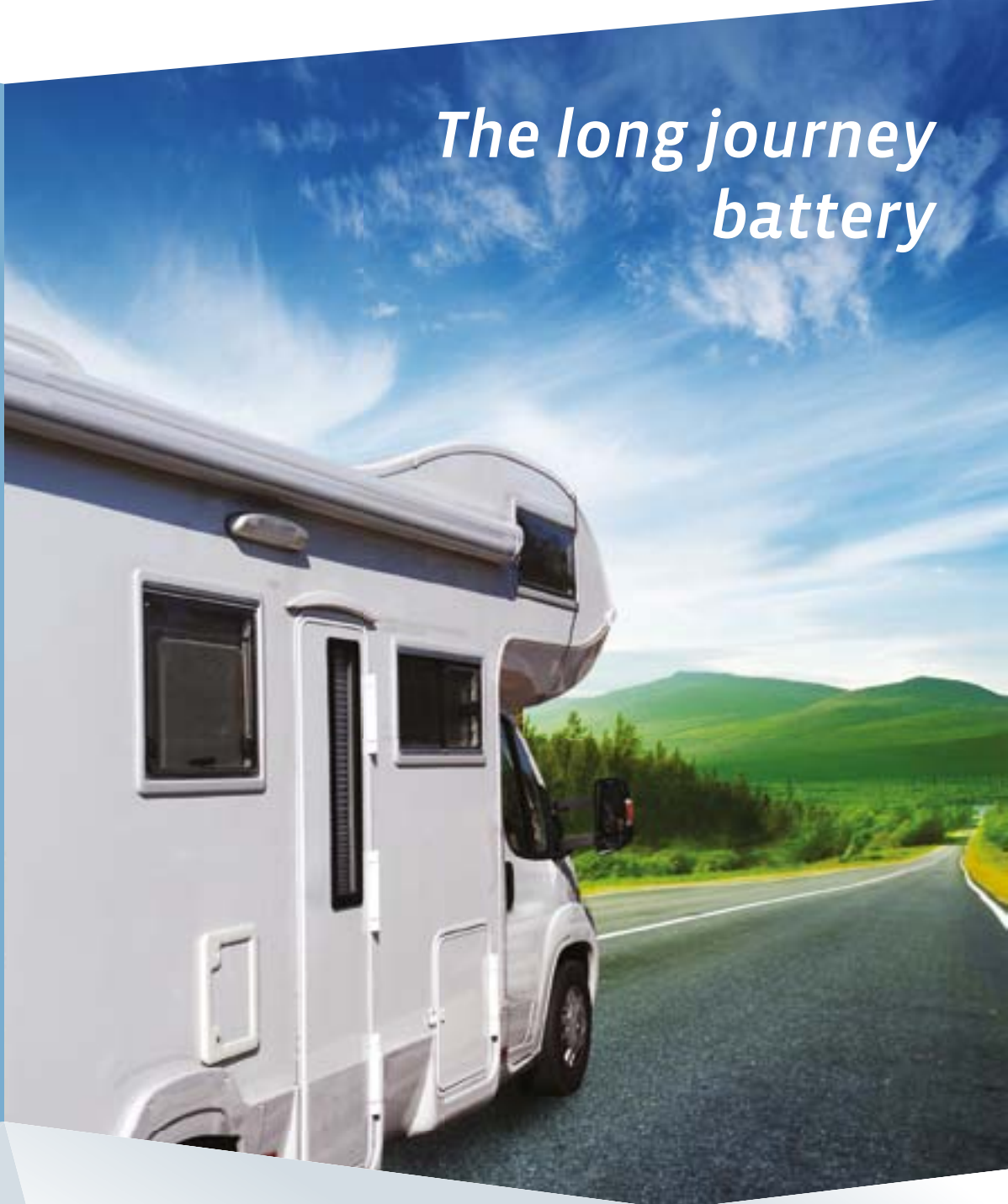
Komplettes
Batteriesortiment für
den Caravanbedarf

Start AGM

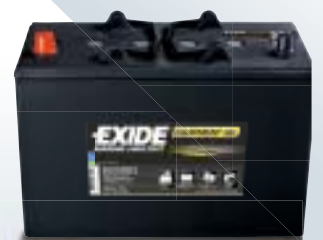
Dual/Dual AGM

Equipment/
Equipment GEL

Vintage



Made in Europe
von Exide Technologies
Lieferant der
Erstausrüstung



Sichere und längere Fahrten durch die richtige Batteriewahl

Die Sicherheit und der Komfort von Wohnmobilen und Wohnwagen hängen von der elektrischen Versorgung der Ausrüstung ab. Diese Versorgung wird für gewöhnlich durch Batterien sichergestellt, die für wichtige Funktionen wie Lebensmittelaufbewahrung, Wasserversorgung, Radio/GPS-Betrieb sowie Beheizung/ Kühlung des Raums verantwortlich sind.

Da eine effiziente Energiespeicherung unabdingbar ist, um das Fahrzeug in Bewegung zu halten, präsentiert Exide das neue Multifit-Batterieangebot, das den Bedarf an Energiespeicherung sowohl für professionelle Installateure als auch für private Nutzer deckt.

Mit der richtigen Multifit-Batterie für Ihr Wohnmobil oder Ihren Wohnwagen stellen Sie eine längere Energieversorgung sicher und verbessern so Reisedauer und Komfort.

Darüber hinaus sind die neuen Multifit-Premiumtypen in ganz Europa von der DNV zertifiziert, womit die Sicherheit und Herstellungsqualität gewährleistet sind.

Richtige Batteriewahl in 3 Schritten

Beachten Sie die Bedingungen der Batterienutzung

1

Die optimale Batterie gemäß Anforderungen auswählen

2

Ermitteln Sie die benötigte Energie in Wattstunden

3



Beachten Sie die Bedingungen der Batterienutzung

Bei der Installation

Position der Batterie

GERINGE
GASEMISSIONINTERNE GAS-
REKOMBINATION

Die meisten Batterien benötigen sowohl eine Belüftung als auch eine Isolierung, da sie während der Nutzung ein Mischung aus Wasserstoff und Sauerstoffgasen ausstoßen. Bei der Verwendung von Batterien mit unserer „internen Gasrekombinationsfunktion“ werden minimale Gasemissionen durch das Ventil geregelt (VRLA), sodass keinerlei besondere Belüftung und Isolierung erforderlich ist. Auch die Unterbringung im Fahrgastraum oder unter dem Fahrersitz ist möglich mit VRLA-Batterien.

Montageposition

MITTLERER
NEIGUNGSWINKELHOHER
NEIGUNGSWINKEL

Oftmals schränkt die Konstruktionsweise des Fahrzeugs den für die Batterien zur Verfügung stehenden Platz ein, sodass diese an der Seite eingebaut werden müssen. Wenn Sie Batterien mit unserer besonderen Eigenschaft „hoher Neigungswinkel“ verwenden, ist die seitliche Installation sicher (die Überkopffosition ist nicht empfehlenswert) und vor Risiken geschützt, die mit der Fahrzeugneigung in Verbindung stehen.

Während der Lebensdauer

Pflege



WARTUNGSARM



WARTUNGSFREI

Normalerweise müssen Batterien von Zeit zu Zeit kontrolliert werden. Dabei ist der Wasserstand aufzufüllen, die Batterie zu reinigen und wiederaufzuladen. Dies gestaltet sich gelegentlich wegen der schlechten Erreichbarkeit der Batterien oder aufgrund von Zeit- bzw. Erfahrungsmangel mühselig. Bei der Verwendung unserer „wartungsfreien“ Batterien wird die Zeit, die Sie mit der Batteriepflge verbringen, deutlich reduziert. Denn es ist nicht notwendig, die Elektrolytstände zu kontrollieren oder verschüttete Mengen zu beseitigen. Die Anzahl der Selbstentladungen während der Standzeiten ist ebenfalls extrem gering, sodass die Häufigkeit von Wiederaufladungen gesenkt wird.

Wiederaufladbarkeit

NORMALE
LADEZEITSCHNELLE
LADEZEIT

Die Lichtmaschine lädt die Batterie normalerweise während der Fahrt auf. Damit die Batterie jedoch stets vollständig geladen ist, sollten zusätzliche Aufladungen durch Ladegeräte erfolgen, die während der Parkzeit an das Stromnetz angeschlossen werden. Wenn Sie unsere Batterie mit „Schnellladeeigenschaft“ (in Verbindung mit leistungsstarken Ladegeräten) verwenden, können Sie die Zeit, die zum vollständigen Aufladen notwendig ist, um bis zu 50 % reduzieren. Ebenso verläuft das Wiederaufladen von der Lichtmaschine aus effizienter.

Fahrzeugausrüstung

Energiereserve

STANDARD
ABMESSUNGENKOMPAKTE
ABMESSUNGEN

Batterien, die in Wohnmobile oder Wohnwagen eingebaut werden, verfügen über die Kapazität, die für eine Reise benötigte Gesamtenergie (Watt x Stunden) zu liefern. Falls also eine neue Ausrüstung installiert wird oder längere Reisen vorgesehen sind, wird eine zusätzliche Kapazität benötigt, damit ausreichend Strom geliefert wird. Der Platz für zusätzliche Batterien ist allerdings meistens begrenzt, sodass eine Erweiterung nicht umsetzbar ist. Bei der Verwendung unserer Batterien mit „kompakter Größe“ wird der für die Batterien vorgesehene Raum besser genutzt, da mehr Energie im selben Volumen gespeichert wird bzw. dieselbe Energiemenge weniger Volumen benötigt. So sparen Sie bis zu 30 % Platzbedarf.

Die optimale Batterie gemäß Anforderungen auswählen



Bei der Installation

Position der Batterie



GERINGE GASEMISSION

Montageort mit Schutzfunktion



INTERNE GAS-REKOMBINATION

Keine Vorgaben zum Montageort

Montageposition



MITTLERER NEIGUNGSWINKEL

Aufrechte Montage



HOHER NEIGUNGSWINKEL

Seitliche Montage

Während der Lebensdauer

Pflege

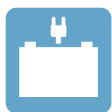


WARTUNGSARM



WARTUNGSFREI

Wiederaufladbarkeit



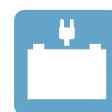
NORMALE LADEZEIT

Standardladezeit



SCHNELLE LADEZEIT

Bis zu 50% Zeitersparnis



NORMALE LADEZEIT

Standardladezeit

Fahrzeugausrüstung

Energiereserve



STANDARD ABMESSUNGEN

Wenige Verbraucher



STANDARD ABMESSUNGEN

Viele Verbraucher



KOMPAKTE ABMESSUNGEN

Sehr viele Verbraucher



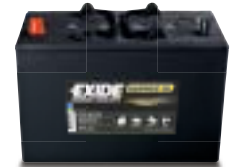
Equipment



Dual



Dual/AGM



Equipment Gel



Die richtige Batterietechnologie für jeden Bedarf



Equipment Gel

Batterien, die entwickelt wurden, um bestausgestatteten Wohnmobilen und Wohnwagen Energie zu liefern. Ihre Konstruktionsweise bietet eine hohe Einbauflexibilität (im Fahrgastraum oder an der Seite mit einer Platzeinsparung von bis zu 30 %), Vorteile bei der Wartung (absolut wartungsfrei, geeignet für lange Standzeiten) und Robustheit (hoher Vibrations- und Neigungswiderstand, verschüttungs- und auslaufsicher). Die eingebaute Gel-Technologie (gelförmige Elektrolyte) mit einer Ca/Ca-Legierung und einer (durch ein Ventil regulierten) VRLA-Lüftung deckt eine Wh-Leistungsspanne von 450 bis 1.300 Wh ab und bietet somit eine große Auswahl für modernste und anspruchsvollste Freizeitfahrzeuge.



Dual AGM

Batterien, die entwickelt wurden, um die gängigsten Wohnmobile und Wohnwagen mit Energie zu versorgen und eine gute Startleistung für Motoren zu bieten. Ihre Konstruktionsweise bietet eine hohe Einbauflexibilität (im Fahrgastraum, an der Seite), Vorteile bei der Wartung (absolut wartungsfrei, geeignet für lange Standzeiten, Einsparungen bei der Ladezeit von bis zu 50 %) und Robustheit (hoher Vibrations- und Neigungswiderstand, verschüttungs- und auslaufsicher). Die eingebaute AGM-Technologie (Vliesakku/Gitterplatte oder Ring) mit einer Ca/Ca-Legierung und einer (durch ein Ventil regulierten) VRLA-Lüftung deckt eine Wh-Leistungsspanne von 450 bis 900 Wh ab und bietet somit eine große Auswahl für jede Art Freizeitfahrzeuge.



Dual

Batterien, die entwickelt wurden, um traditionellen Wohnmobilen und Wohnwagen Energie zu liefern. Ihre Konstruktionsweise bietet normale Einbaubedingungen (sichere Gasleitung über eine zentrale Entlüftung), gute Wartungsbedingungen (geringe Pflege, einfache Elektrolyt- und Aufladungskontrolle durch SOCI) und Robustheit (mittlerer Vibrations- und Neigungswiderstand, verschüttungssicher). Die eingebaute Blei-/Säure-Nasstechnologie mit einer Sb/Ca-Legierung und einer zentralen Entlüftung deckt eine Wh-Leistungsspanne von 350 bis 550 Wh ab und bietet somit eine große Auswahl für die meisten klassischen Freizeitfahrzeuge.recreational vehicles.

*Wh = verfügbare Watt x Stunden bei einer Batterie mit einer 20-Stunden-Rate, ohne dabei die empfohlene Entladungstiefe zu überschreiten.

Ermitteln Sie den Energiebedarf in Wattstunden

1. Berechnen Sie den Geräteverbrauch, z.B.

Gerät	Stromverbrauch (W)	tägliche Laufzeit (h)	benötigte Energie (W)x(h)=(Wh)
Glühlampe	25	4	100
Kaffeemaschine	300	1	+ 300
Fernsehgerät	40	3	+ 120
Wasserpumpe	35	2	+ 70
Kühlschrank	80	6	+ 480
GESAMTBEDARF/TAG			= 1.070

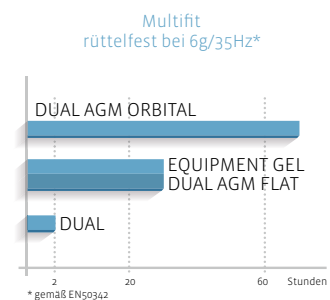
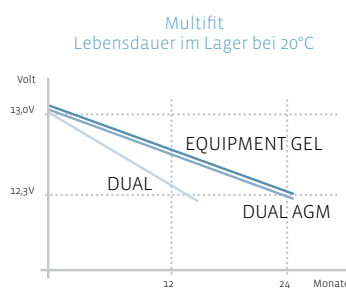
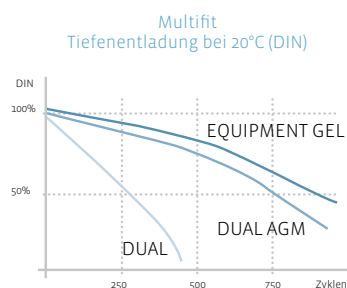
2. Kalkulieren Sie einen Sicherheitsfaktor für den Fall einer Überbeanspruchung ein (empfohlen)

SICHERHEITSAKTOR	x 1,2
ERFORDERL. GESAMTMENGE	= 1.284

3. Wählen Sie Ihren Batteriesatz gemäß der Anforderungen aus den folgenden Optionen aus

EQUIPMENT GEL	1 Batterie	ES1300	liefert	1.300 Wh*	und wiegt	39 kg
DUAL AGM	2 Batterien	EP 900	liefert	2x900= 1.800 Wh*	und wiegt	2x32= 64 kg
DUAL	3 Batterien	ER 450	liefert	3x450= 1.350 Wh*	und wiegt	3x23= 69 kg

*Wh = verfügbare Watt x Stunden bei einer Batterie mit einer 20-Stunden-Rate, ohne dabei die empfohlene Entladungstiefe zu überschreiten.



Das sollten Sie wissen!

Sollte die gewählte Batterietechnologie die für ein Fahrzeug erforderlichen Wattstunden nicht erreichen, müssen Sie entweder die Anzahl der parallel geschalteten Batterien erhöhen oder die

Technologie auf die GEL-Ausstattung aufrüsten.

Zur Unterstützung der Händler bezüglich Fragen zur Batterieleistung und Typempfehlung ist eine **CD-ROM** erhältlich, um den Wh-Verbrauch, die Serien-/Parallelschaltungen und den erforderlichen Platzbedarf für die Batterien zu berechnen.

Technische Spezifikationen

	TYPE	TECHNOLOGIE			ELEKTRISCHE LEISTUNG			ABMESSUNGEN			TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN				
		GEL	AGM Flat	AGM Orbital	MCA* A (BCI)	Kapazität Ah (20h)	CCA A (EN)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Polarität	Anschluss-klemmen	Gewicht (kg)	Kasten-typ	
	START AGM			•	1000	50	800	260	173	206	1	Standard + Schraubpol	18	G34	•
					1100	100	925	330	173	240	9	Standard + Schraubpol	33	G31	•
	START				500	50	450	210	175	190	0	Standard	13	L01	
					600	62	540	242	175	190	0	Standard	15	L02	
					750	74	680	278	175	190	0	Standard	18	L03	
					850	110	750	350	175	235	1	Standard	28	D02	
					900	140	800	513	189	223	3	Standard	37	D04	
					1100	180	1000	513	223	223	3	Standard	45	D05	
					1400	225	1300	518	279	240	3	Standard	60	D06	

	TYPE	TECHNOLOGIE			ELEKTRISCHE LEISTUNG			ABMESSUNGEN			TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN				
		GEL	AGM Flat	AGM Orbital	Wh*	Kapazität Ah (20h)	CCA A (EN)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Polarität	Anschluss-klemmen	Gewicht (kg)	Kasten-typ	
	DUAL AGM			•	450	50	750	260	173	206	1	Standard + Schraubpol	19	G34	•
					500	70	760	278	175	190	0	Standard	21	L03	•
					600	95	850	353	175	190	0	Standard	27	L05	•
					900	92	720	330	173	240	9	Standard + Schraubpol	32	G31	•
					1200	140	700	513	189	223	3	Standard	45	D04	•
					1500	180	900	513	223	223	3	Standard	55	D05	•
					2100	240	1200	518	279	240	3	Standard	72	D06	•
	DUAL				350	80	510	260	175	225	1	Standard	19	D26	
					450	95	650	310	175	225	1	Standard	23	D31	
					550	115	760	350	175	235	1	Standard	29	D02	
					650	142	850	350	175	290	1	Standard	35	D03	
	EQUIPMENT GEL	•			290	25	240	165	175	125	0	Flachpol (M5)	10	P24	•
		•			450	40	280	210	175	175	0	Flachpol (19)	15	LB1	•
		•			650	56	460	278	175	190	0	Standard	21	L03	•
		•			900	80	540	350	175	190	0	Standard	27	L05	•
		•			950	85	460	350	175	235	1	Standard	30	D02	•
		•			1000	190 (6V)	900	245	190	275	0	Standard	29	GC2	•
		•			1200	110	760	285	270	230	2	Standard	39	D07	•
		•			1300	120	750	350	175	290	0	Standard	39	D03	•
		•			1350	120	760	513	189	223	3	Standard	40	D04	•
		•			1600	140	900	513	223	223	3	Standard	47	D05	•
	EQUIPMENT				2400	210	1030	518	279	240	3	Standard	67	D06	•
					550	80	600	278	175	190	0	Standard	21	L03	
					800	100	800	350	175	190	0	Standard	27	L05	
					700	195 (6V)	900	245	190	275	0	Standard	30	GC2	
					950	135	700	513	189	223	3	Standard	40	D04	
					1300	180	900	513	223	223	3	Standard	50	D05	
					1600	230	1100	518	279	240	3	Standard	65	D06	

Ergänzendes Angebot für alte Ausstattungen

	VINTAGE				-	77 (6V)	360	215	169	184	0	Standard	18	Ho2	
					-	80 (6V)	600	158	165	220	0	Standard	11	Mo2	

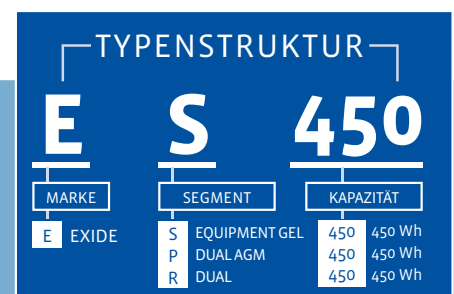
*MCA = BCI Marine Startkraft in Ampere bei 0°C

*Wh = verfügbare Watt x Stunde, ohne die empfohlene Tiefenentladung zu unterschreiten



Das sollten Sie wissen!

Passende Batterien für Scooter oder Jet-Ski finden Sie im Exide Bike Angebot.



Exide Technologies, mit Niederlassungen in mehr als 80 Ländern und mehr als 120 Jahren Erfahrung, ist einer der weltweit größten Hersteller und Recycler von Blei-Säure-Batterien. Das Unternehmen entwickelt innovative Energiespeicherlösungen für Automobil und Industrie. Führende Auto-, LKW- und Gabelstapler-Hersteller vertrauen auf Exide Technologies als Erstausrüster. Exide bedient auch den Ersatzteilmarkt mit einem Portfolio an erfolgreichen und bekannten Marken.

Exide Transportation produziert Batterien für Autos, Nutzfahrzeuge, Motorräder, Landwirtschaft und für den Freizeitbereich. Die Sparte **GNB Industrial Power** liefert effiziente Energiespeicherlösungen für den Traktionsbereich, wie z. B. Gabelstapler, Reinigungsmaschinen und andere Elektrofahrzeuge, sowie für stationäre Anwendungen, wie z. B. Telekommunikationssysteme, erneuerbare Energien und unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV).

Exides Ingenieure haben stets eine führende Rolle bei der Einführung wichtiger Innovationen im Markt eingenommen. Die ISO/TS-zertifizierten Werke stellen sicher, dass Kunden Produkte erhalten, die effizient und umweltschonend hergestellt wurden und die höchsten Qualitätsstandards erfüllen.

Das umfangreiche Vertriebs- und Distributionsnetz von Exide Technologies bietet hochwertigen Service und sorgt für eine termingerechte Lieferung an die Kunden. Die hochmodernen Recycling-Werke stellen sicher, dass Batterien wieder verwendet werden und leisten so einen positiven Beitrag für die Umwelt. Exide bietet auch Dienstleistungen, Zubehör und Energieberatung für Kunden an.



Verkaufsorganisation Deutschland

Exide Technologies GmbH
Im Thiergarten
D-63654 Büdingen · Deutschland
Tel.: +49 (0) 60 42 / 81-0
Fax: +49 (0) 60 42 / 81 201
www.exide.com