

DER STAR IN LEISTUNG UND DESIGN

LG NeON™ 2Black

UPDATE 2016

300 WATT

FULL BLACK

LG CELLO DESIGN



LG NeON™ 2 BLACK – EDLES DESIGN. SAUBERE ENERGIE.

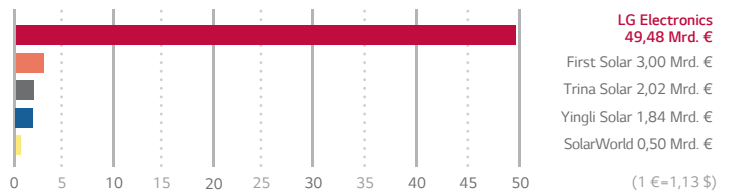
Das monokristalline Solarmodul LG NeON™ 2 Black ist komplett in Schwarz verarbeitet. Mit seinem unaufdringlichen Design lässt es sich problemlos in jedes Hausdach integrieren. Die neue CELLO Technologie bringt dabei eine zuverlässige Leistung von 300 Wp.

LOKALER GARANTIEGEBER, GLOBAL ABGESICHERT

LG Solar gehört zu LG Electronics – und ist damit Teil eines globalen, finanzstarken Unternehmens mit über 50 Jahren Tradition und Erfahrung.

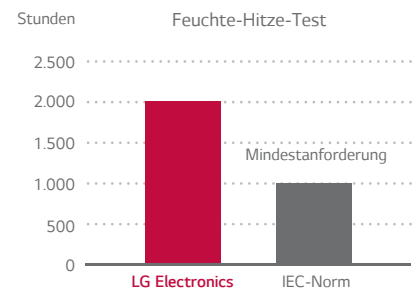
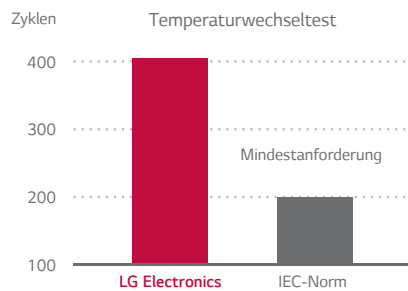
Gut zu wissen: LG Electronics ist der Garantiegeber Ihrer Solarmodule. Außerdem ist LG Electronics seit Jahrzehnten in Europa mit vielen Niederlassungen vor Ort präsent.

Umsätze des Garantiegebers im Jahr 2014 in Mrd. €



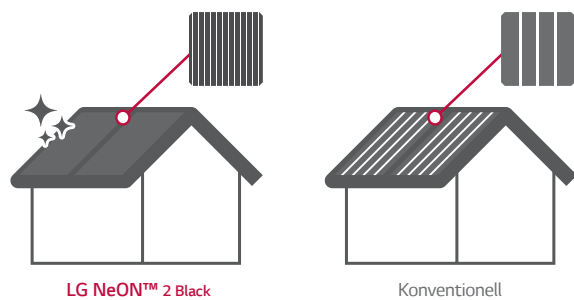
AUSGEZEICHNETE QUALITÄT, UNABHÄNGIG GETESTET

Auf LG können Sie sich verlassen. Wir testen unsere Produkte doppelt so intensiv, wie von der IEC-Norm vorgeschrieben. Diese Qualität wird europaweit von Installateuren geschätzt. Deswegen haben sie auch im Jahr 2016 unsere LG Solarmodule bereits zum dritten Mal in Folge mit dem „TOP BRAND PV“-Gütesiegel für höchste Weiterempfehlungsquoten ausgezeichnet. Ebenso wurde ihnen bereits der renommierte Intersolar Award sowie der Plus X Award, einer der größten Innovationspreise für Technologie, Sport und Lifestyle, verliehen.



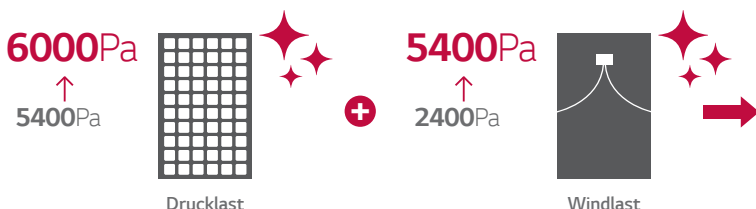
DEZENTE ELEGANZ FÜR SCHÖNE DÄCHER

Das Solarmodul LG NeON™ 2 Black mit schwarz eloxiertem Rahmen und schwarzer Rückseitenfolie wurde unter ästhetischen Gesichtspunkten entworfen. Durch dünnere Verbinder erscheint es jetzt auch aus der Entfernung komplett in Schwarz. Das hochwertige Design fügt sich harmonisch in das Erscheinungsbild Ihres Hauses ein und kann dadurch den Wert einer Immobilie steigern.



STARKES DESIGN, GARANTIERT ROBUST

Durch den verstärkten Rahmen kann LG NeON™ 2 Black vorne Lasten bis zu 6000 Pa (entspricht einer Schneehöhe mit normalem Schnee von mehr als 1,8 m) und hinten bis zu 5400 Pa (entspricht einer Windgeschwindigkeit von bis zu 93 m/s, z. Vgl. Hurricane Katrina 2005, Windgeschwindigkeit: 75 m/s) tragen.



Erweiterte Produktgarantie
12 Jahre

LG NeON™ 2 Black

LG300N1K-G4

60 Zellen

LG setzt bei seinem neuen Modul NeON™ 2 Black die CELLO Technologie ein. Bei der CELLO Technologie werden 3 Sammelbalken durch 12 dünne Drähte ersetzt und damit Leistungsabgabe und Zuverlässigkeit verbessert. LG NeON™ 2 Black demonstriert die Bemühungen von LG, den Kundennutzen auch über den Wirkungsgrad hinaus zu steigern. Es werden erweiterte Garantie, Haltbarkeit und Leistung unter realen Bedingungen sowie ansprechendes, für Dächer geeignetes Design geboten.



→ CELLO Technologie



HAUPTMERKMALE



Erweiterte Leistungsgarantie

LG NeON™ 2 Black hat eine erweiterte Leistungsgarantie. Die jährliche Degradation wurde von -0,7% pro Jahr auf -0,6% pro Jahr gesenkt. Sogar nach 25 Jahren erzeugt die Zelle garantiert 2,4% mehr Ausgangsleistung als die vorhergehenden NeON™ Module.



Hohe Leistungsabgabe

Im Vergleich mit den Vorgängermodellen wurde bei der Entwicklung von LG NeON™ 2 Black der Wirkungsgrad erheblich gesteigert. Deshalb eignet es sich besonders bei der Ausnutzung von begrenzten Platz.



Schönes Dach

Bei der Entwicklung von LG NeON™ 2 Black wurde auch auf die Ästhetik geachtet. Die dünneren Sammeldrähte erscheinen aus der Entfernung vollkommen schwarz. Das Produkt kann dank seines modernen Designs den Wert eines Gebäudes erhöhen.



Außerordentliche Haltbarkeit

Aufgrund der neuen verstärkten Rahmenkonstruktion hat LG die Garantie für NeON™ 2 Black um 2 weitere Jahre auf 12 Jahre verlängert. Darüber halten LG NeON™ 2 Black Module einem Druck von bis zu 6000 Pa und einem Sog von bis zu 5400 Pa stand.



Bessere Leistung an sonnigen Tagen

Dank des verbesserten Temperaturkoeffizienten ist die Leistung von LG NeON™ 2 Black an sonnigen Tagen besser.



Doppelseitige Zellenstruktur

Bei den in LG NeON™ 2 Black Modulen eingesetzten Zellen trägt neben der Vorderseite auch die Rückseite zur Stromerzeugung bei. Der auf die Rückseite der Zellen reflektierte Lichtstrahl wird dort absorbiert und liefert zusätzliche Leistung.

Über LG Electronics

LG ist ein global agierender Konzern, der seine Aktivitäten im Solarmarkt engagiert ausbaut. Das Unternehmen hat im Jahr 1985 erstmals ein Forschungsprogramm für Solarenergie aufgelegt, bei dem die umfangreichen Erfahrungen von LG in den Bereichen Halbleiter, LCD, Chemie und Werkstoffherstellung sehr hilfreich waren. 2010 hat LG Solar seine erste MonoX®-Serie, die heute in 32 Ländern erhältlich ist, erfolgreich auf den Markt gebracht. 2013 & 2015 wurde NeON™ (vormals MonoX® NeON) mit dem „Intersolar Award“ ausgezeichnet, was LGS Branchenführerschaft, Innovationskraft und Engagement demonstriert.

Mechanische Eigenschaften

Zellen	6 x 10
Zellhersteller	LG
Zellentyp	monokristallin / Typ N
Zellenabmessungen	156,75 x 156,75 mm
Sammelbalken	12
Abmessungen (L x B x H)	1640 x 1000 x 40 mm
Maximale Belastbarkeit	6000 Pa (Druck)
	5400 Pa (Sog)
Gewicht	17,0 ± 0,5 kg
Steckverbinder, Typ	MC4, IP67
Anschlussdose	IP67 mit 3 Bypass-Dioden
Anschlusskabel, Länge	2 x 1000 mm
Vorderseitenabdeckung	hochtransparentes gehärtetes Glas
Rahmen	eloxiertes Aluminium

Zertifizierungen und Garantien

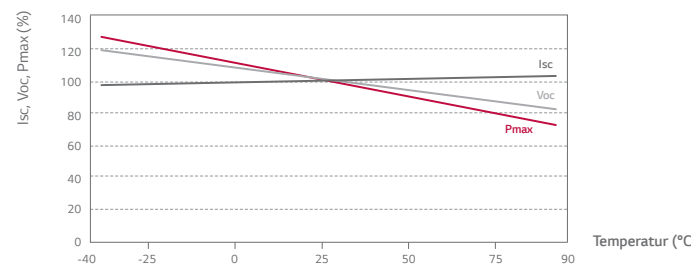
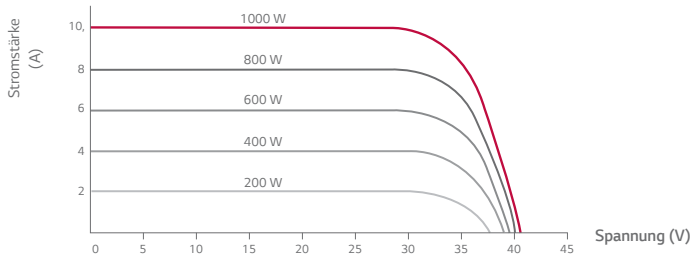
Zertifizierungen	IEC 61215, IEC 61730-1/-2
	IEC 62716 (Ammoniakprüfung)
	IEC 61701 (Salznebelkorrosionsprüfung)
Brandverhalten der Module	Klasse C
Produktgarantie	12 Jahre
Leistungsgarantie für Pmax (Messtoleranz ±3%)	25 Jahre lineare Garantie ¹

¹ 1) im ersten Jahr: 98%, 2) ab dem zweiten Jahr: 0,6% Degradation jährlich, 3) 83,6% im 25. Jahr

Temperaturkoeffizienten

NOCT	46 ± 3°C
Pmpp	-0,38 %/°C
Voc	-0,28 %/°C
Isc	0,02 %/°C

Kennlinien



Elektrische Eigenschaften (STC²)

	300 W
MPP-Spannung Ump (V)	32,5
MPP-Strom Imp (A)	9,26
Leerlaufspannung Uoc (V)	39,7
Kurzschlussstrom Isc (A)	9,70
Modulwirkungsgrad (%)	18,3
Betriebstemperatur (°C)	-40 bis +90
Maximale Systemspannung (V)	1000
Nennstrom für die Seriensicherung (A)	20
Leistungstoleranz (%)	0 bis +3

² 1) STC (Standard Test Condition): Einstrahlung 1000 W/m², Modultemperatur 25°C, AM 1,5.
 2) Die typische Änderung des Modul-Wirkungsgrades bei 200 W/m² im Verhältnis zu 1000 W/m² beträgt -3,0%.
 3) Anwendungsklasse: A, Schutzklasse: II
 4) LG Electronics übernimmt keine Gewähr für die Genauigkeit der elektrischen Daten.

Elektrische Eigenschaften (NOCT³)

	300 W
Maximale Leistung Pmax (W)	218
MPP-Spannung Ump (V)	29,5
MPP-Strom Imp (A)	7,38
Leerlaufspannung Uoc (V)	36,5
Kurzschlussstrom Isc (A)	7,83

³ NOCT (Nennbetriebstemperatur der Solarzelle): Einstrahlung 800 W/m², Umgebungstemperatur 20°C, Windgeschwindigkeit 1 m/s

Abmessungen (mm)

