

Solarenergie neu denken

Leistungsstark, nachhaltig, Made in Europe

Meyer Burger: Besser als gut

Es gibt auf dieser Welt viele Solarmodulhersteller. Und es gibt Meyer Burger.

Wir sind anders. Wir sind besonders. Seit über 20 Jahren prägen wir mit unserem Know-how und Pioniergeist die Solarindustrie. Was uns antreibt? Besser zu sein als gut. Deshalb gehen wir immer wieder neue Wege. So wie jetzt. Denn in unseren Schweizer Laboren haben wir erstmals unsere eigenen Solarmodule entwickelt. Und das sind nicht irgendwelche Module. Sondern die leistungsstärksten auf dem Markt. Manche würden auch sagen: die besten. Und die kommen ausschließlich aus Deutschland. Denn wir stellen unsere Zellen und Module ausnahmslos in unseren hochmodernen Werken im deutschen Solar Valley her. Von Anfang bis Ende kommt alles aus einer Hand. Aus unserer Hand. Hochwertige Verarbeitung, Zuverlässigkeit und herausragende Qualität sind unsere Maßstäbe. Das versprechen wir nicht nur. Wir halten es auch. Und weil die in unseren Modulen verwendete Technologie so einzigartig ist, haben wir sie schützen lassen. Mit über 40 Patenten. So bleibt das Know-how in Europa. Sicher ist sicher. Denn wir wollen, dass unsere Kunden, Installateure und Partner von unserer Premiumqualität profitieren. Und nur sie. Heute, morgen und übermorgen. Für eine bessere, unabhängigere Welt mit sauberer Sonnenenergie.



Das leistungsstärkste Modul auf dem Markt. Punkt

Was macht unsere Module so besonders?

Wir haben die bestehende Heterojunction (HJT)-Technologie weiterentwickelt und effizienter gemacht. Indem unsere Ingenieure unterschiedliche Silizium-Schichten miteinander kombiniert und eine einzigartige Zellstruktur geschaffen haben. Die Meyer Burger HJT-Zellen nehmen so deutlich mehr Sonnenenergie als herkömmliche Zellen auf und der umgewandelte elektrische Strom fließt mit weniger Widerstand durch das Modul. Auch bei schwachem Sonnenlicht, beispielsweise wenn es bewölkt ist. Zusätzliche Effizienzgewinne bringt die Verbindung der Zellen durch unsere patentierte SmartWire-Technologie (SWCT™). Denn die hauchdünnen Verbindungsdrähte verringern die Abschattung auf den Solarzellen um bis zu 30 Prozent. Die Module gewinnen so mehr Energie und produzieren länger Strom. Für spürbar mehr Leistung pro Fläche auf dem Dach. Und nicht nur das. SWCT™ verbessert auch die Zellstabilität und macht die Module weniger anfällig für so genannte Mikrorisse, einem der häufigsten Gründe für Energieverluste bei Solarmodulen. Und das Beste daran: diese unvergleichliche Performance gibt es dank des umfassenden Patentschutzes nur bei uns.

Maximale Leistung:

Bis zu 20 Prozent mehr Energieertrag – auch bei schwachen Lichtverhältnissen; morgens oder abends oder wenn es bewölkt ist

Maximale Qualität:

Produktion der Solarzellen und -module nach höchsten Standards ausschließlich in Deutschland

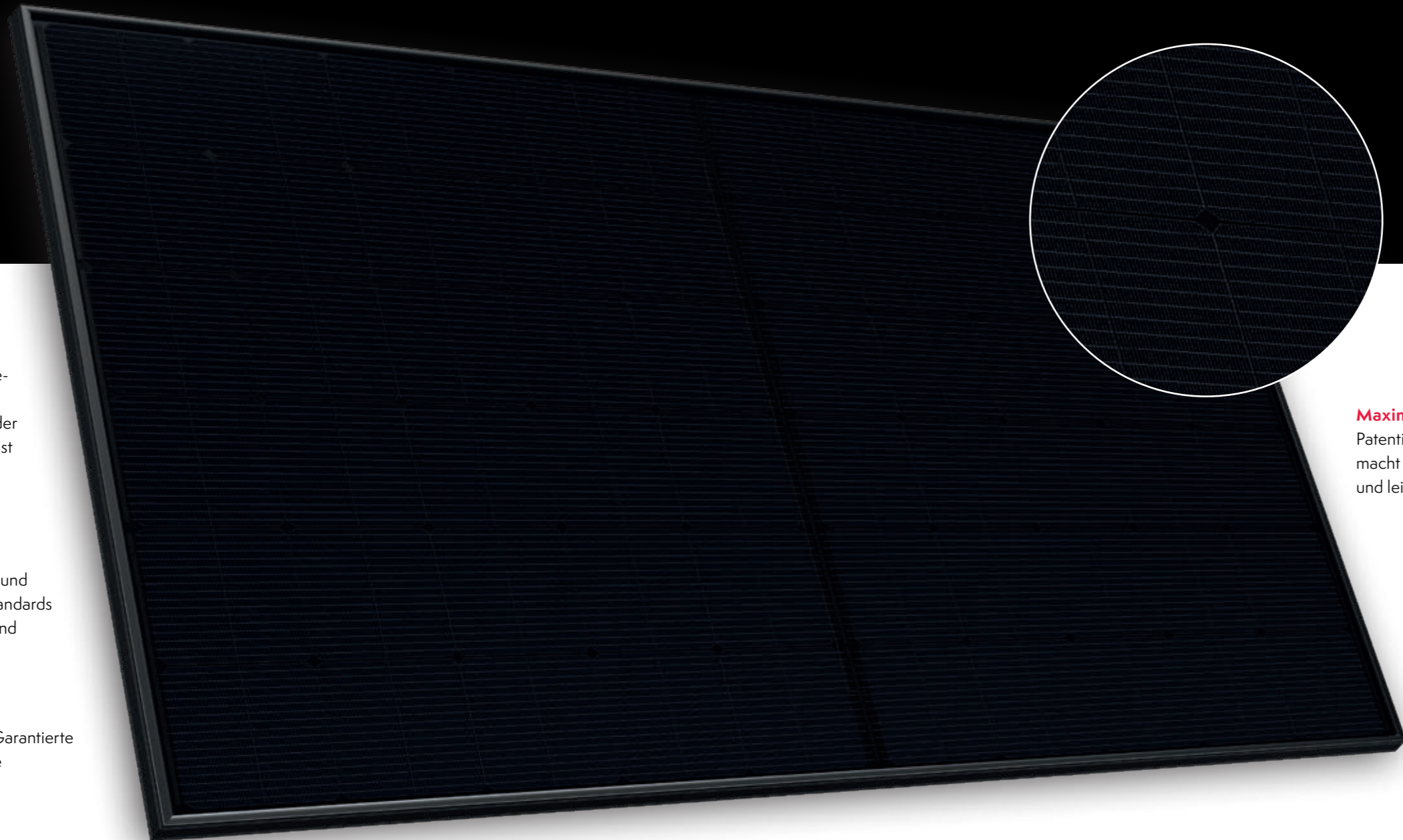
Maximale Ausdauer: Garantierte Erträge über Jahrzehnte

Maximale Stabilität:

Patentierte SmartWire-Technologie macht Module maximal widerstands- und leistungsfähig

Maximale Eleganz:

Dezentes und souveränes Design – entwickelt in der Schweiz



Entdecker, Macher, (R)Evolutionäre

Standard kann jeder. Aber wir sind nicht jeder. Wir sind Meyer Burger.

Angefangen hat alles, wie könnte es als Schweizer Unternehmen anders sein, mit Uhren. Genauer: Uhrensteinen. Das war 1953. Hans Meyer und Erich Burger erfinden den ersten hochpräzisen „Uhrenstein-Schleif-Automaten“ – die Firma Meyer Burger ist geboren. Seitdem ist viel passiert. Aus ursprünglich 13 Mitarbeitern sind über 800 Kolleginnen und Kollegen geworden. Die eines antreibt: Gipfel stürmen, Neues entdecken und mit innovativen Produkten die Kunden begeistern. Von einem reinen Maschinenbauer haben wir uns seit den 1980er Jahren zu einem weltweit führenden Solartechnik-Unternehmen entwickelt. Kaum ein Solarmodul, das heute nicht mit Meyer Burger Technologie hergestellt wird. Aber wir ruhen uns nicht aus. Sondern schauen voraus. Indem wir die Heterojunction-Zelle besser und effizienter machen und mit der von uns patentierten SmartWire-Technologie verknüpfen. Und so eine neue Generation leistungsstarker Solarmodule schaffen, die wir künftig selber produzieren und vermarkten. Warum? Weil wir es können.

1953

Starke Wurzeln haben:

Hans Meyer und Erich Burger gründen das Schweizer Unternehmen als Hersteller von Präzisionsmaschinen für die Uhrenindustrie

1983

Neue Wege gehen:

Meyer Burger entwickelt wegweisende Sägetechnologie zur Herstellung von Halbleitern

1999

Nicht stehen bleiben:

Markteinführung einer hochpräzisen Säge zur Herstellung von Silizium-Wafern für die Solarindustrie

2012

Smarte Lösungen entwickeln:

Meyer Burger entwickelt die Heterojunction-Technologie (HJT) weiter und patentiert seine SmartWire-Technologie

2014

Weltweit wirken:

PERC-Technologie wird mit Meyer Burger Produktionsanlagen zum weltweiten Industriestandard für Solarzellen

2020

Mutig sein:

Entscheidung, künftig Solarmodule und -zellen selbst herzustellen und zu vermarkten

2021

Einfach machen:

Unsere neuen Hochleistungsmodule mit HJT/SmartWire-Technologie revolutionieren den Markt für Photovoltaik

Made in Europe

Unsere Module sind besonders klimafreundlich, weil sie mehr und länger saubere Energie produzieren.

Uns reicht das aber nicht. Wir wollen, dass auch ihre Herstellung nachhaltig ist. Deshalb setzen wir von Anfang an auf hochwertige Materialien, ressourcenschonende Produktionsprozesse, zuverlässige Lieferketten und kurze Transportwege. Unsere Module werden ausschließlich in Deutschland produziert. Das reduziert unseren ökologischen Fußabdruck genauso wie die modernen Fertigungsanlagen in Hohenstein-Ernstthal, Thalheim (Stadt Bitterfeld-Wolfen) und Freiberg, die wir vollständig mit Energie aus erneuerbaren Quellen betreiben. Wir verzichten konsequent auf den Einsatz von gesundheitsschädlichem Blei und setzen deutlich weniger Lösungsmittel ein. Auch beim Recycling ausrangierter Module setzen wir auf Ganzheitlichkeit. Denn wenn das Leben auf der Sonnenseite für unsere Module zu Ende ist, ist längst noch nicht Schluss. Abgebaute oder defekte Module landen bei uns nicht auf dem Schrotthaufen. Wir nehmen alle ausgedienten Module zurück – ohne Ausnahmen. Und verwerten Materialien wie Glas, Aluminium, Kunststoffe und Silizium, um sie wieder in den Rohstoff-Kreislauf zurückzuführen.

Das europäische Modul:

Wir entwickeln unsere Solarzellen und -module in der Schweiz und produzieren sie ausschließlich in Deutschland.

Regionale Wertschöpfung:

Wir haben umfassend in unsere Produktionsstandorte im Solar Valley investiert. Damit schaffen wir gute Arbeitsplätze, bilden Fachkräfte aus und leisten einen Beitrag zur nachhaltigen wirtschaftlichen Entwicklung der Region.

Grüne Produktion:

Wir versorgen unsere modernen Werke in Hohenstein-Ernstthal, Thalheim (Stadt Bitterfeld-Wolfen) und Freiberg mit 100% regenerativen Energien.

100 % bleifrei:

Bei der Herstellung unserer Module verzichten wir vollständig auf das giftige Schwermetall Blei.

Verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen:

Wir haben den Silbergehalt in unseren Modulen um 60 Prozent reduziert und setzen in unseren Produktionsprozessen deutlich weniger Lösungsmittel ein.

Stabile Lieferketten:

Wir beziehen viele Bauteile von europäischen Zulieferern und sind damit besonders gut gewappnet gegen Unterbrechungen in der globalen Lieferkette.

Weniger CO₂-Emissionen:

Wir reduzieren unseren ökologischen Fußabdruck dank kurzer Transportwege und einem verringerten Energiebedarf bei unseren Produktionsprozessen.

Recycling und Re-Use:

Wir nehmen unsere Module zurück und recyceln sie möglichst vollständig.

Auf uns ist Verlass. Garantiert

Wir sind überzeugt davon, dass unsere Module die besten sind.

Und darauf sollen sich unsere Kundinnen und Kunden hundertprozentig verlassen können – von Anfang an. Qualität beginnt für uns daher schon vor dem Kauf. Mit kompetenter Beratung. Aus diesem Grund arbeiten wir ausschließlich mit erfahrenen Fachhändlern und Installateuren zusammen, die ihr Handwerk beherrschen und unsere Produktpalette kennen. So können unsere Kundinnen und Kunden sicher sein, immer die für ihre individuellen Ansprüche beste Lösung zu bekommen.

Für alle Module bieten wir dementsprechend ein branchenführendes Garantiepaket nach deutschem Recht an. Standardmäßig kommen unsere Module mit einer 25-jährigen (Glas-Folie) beziehungsweise 30-jährigen (Glas-Glas) Produktgarantie. Zudem sichern wir eine zuverlässige und stabile Leistung über Jahrzehnte zu: für alle Module liegt die Leistung nach 25 Jahren immer noch bei 92 Prozent. Bei unseren Glas-Glas Modulen garantieren wir sogar über 90 Prozent nach 30 Jahren. Für den Fall, dass eines unserer Module doch einmal ausgetauscht werden muss, greift unsere Servicegarantie. Durch unser zuverlässiges Netzwerk an Installateuren stellen wir einen schnellen und unkomplizierten Service vor Ort sicher – europaweit. Bei allen Garantiefragen steht unseren Kundinnen und Kunden unser Kundenservice kompetent mit Rat und Tat zur Seite. Auf Deutsch, Englisch, Spanisch, Italienisch, Sächsisch und natürlich: Schwyzerdütsch.

Meyer Burger Black –
Das Elegante

Meyer Burger White –
Das Leistungsstärkste

Meyer Burger Glass –
Das Spezielle

